

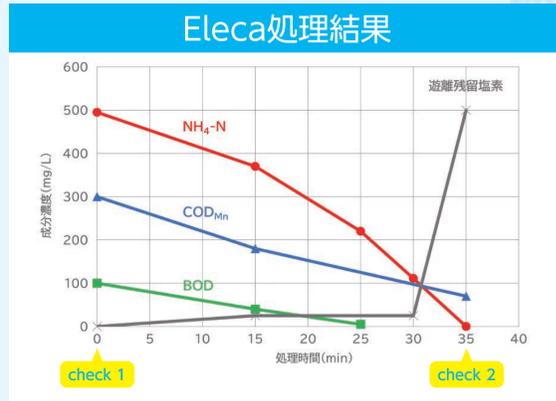
Elecaによる 廃水処理事例

廃水の種類 管理型処分場浸出水
特徴 アンモニア性窒素、COD・BOD成分等含有

check 1
原水

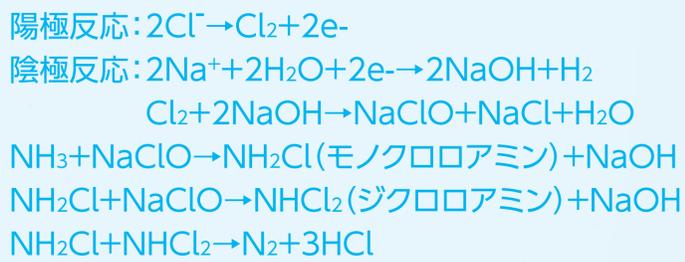
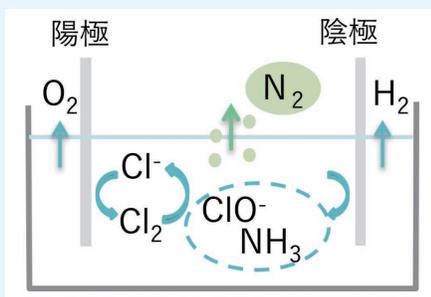


check 2
Eleca処理後
(右グラフ35分時)



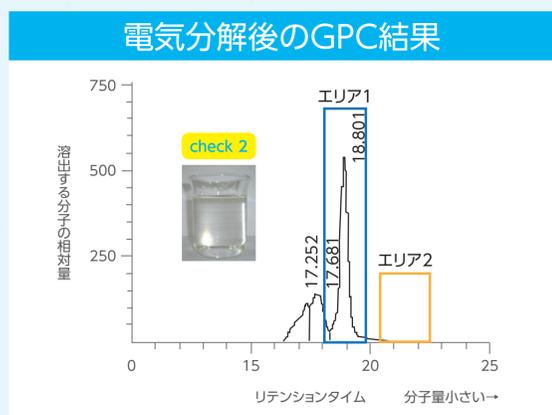
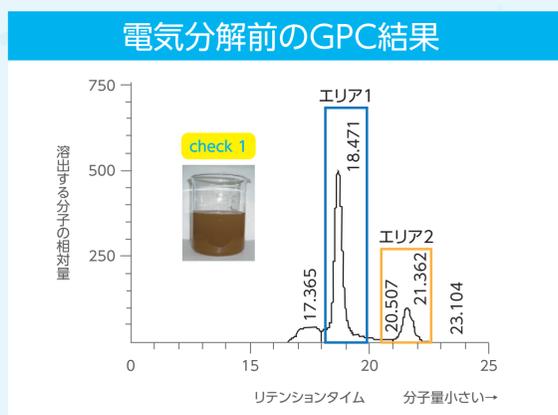
アンモニア性窒素の分解

アンモニアと次亜塩素酸(電気分解で生成)の反応で窒素へ分解。



COD成分・BOD成分の分解

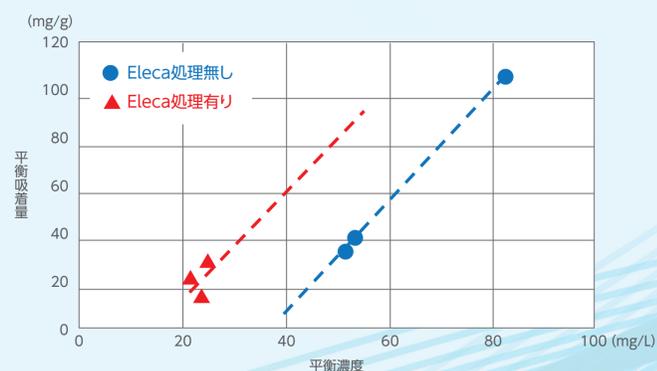
OHラジカルなどの活性酸素(電気分解で生成)による、分子の低分子化。



エリア1の分子の分解と
エリア2の分子の分解・消滅が
BOD・COD_{Mn}低減に
寄与しています。

活性炭吸着効率upおよびLife延長

分子の低分子化により、活性炭の吸着量が増やせます。



同じ平衡濃度の際に平衡吸着量が高いほど、
活性炭の細孔を効果的に使うことができている状態です。



平衡吸着量: 1g当たりの活性炭に吸着されたCOD_{Mn}量
 平衡濃度: 活性炭とサンプルを反応させた後のCOD_{Mn}量