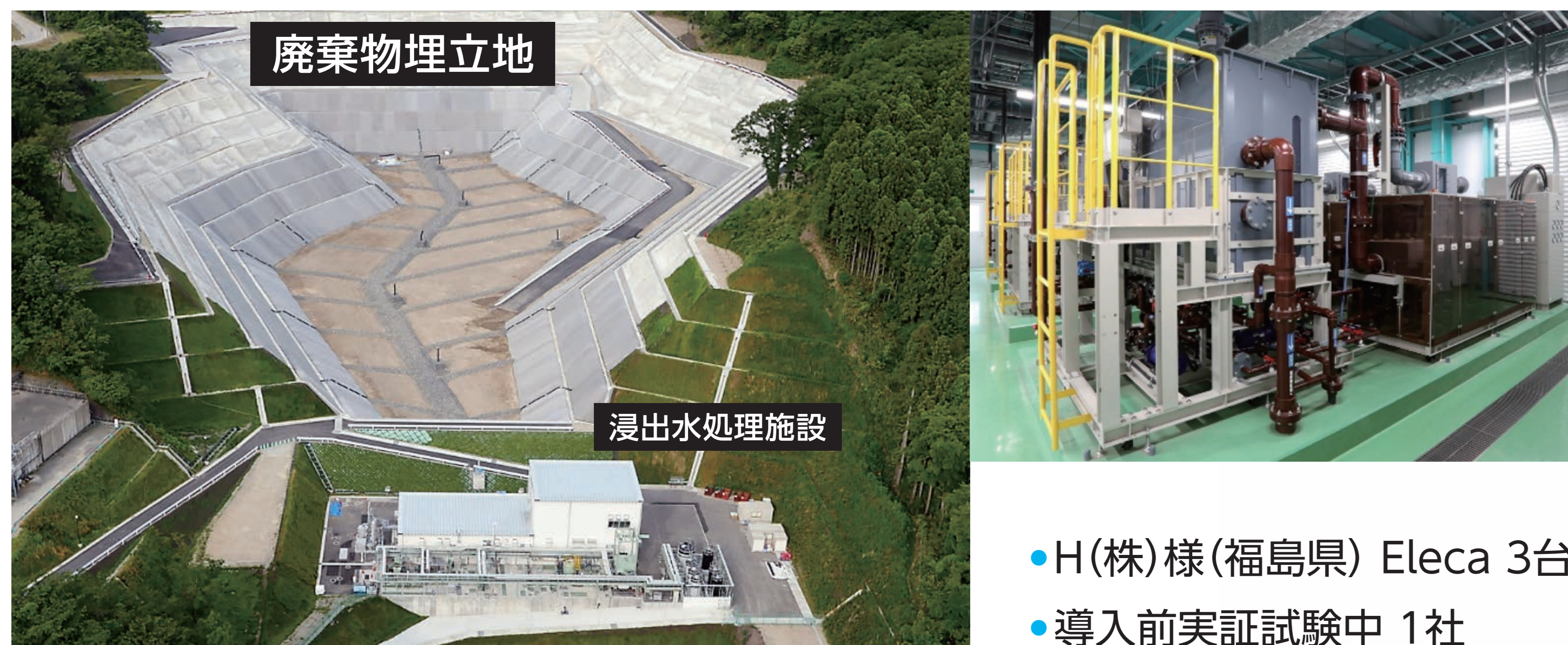


# Eleca<sup>®</sup> 電気分解技術が叶える 廃水処理システム これからの廃水処理

廃水中のアンモニア性窒素・COD・BOD成分を電気分解の技術で処理するものです。  
気温などの外的環境に影響されることなく、安定に処理を実現します。  
また、水溶性有機物を分解・低分子化させ活性炭の吸着効率upとLife延長に寄与します。

## 納入実績



## 高活性・耐腐食 電極

長年に渡り開発した電極は、活性酸素を効率良く発生し、耐腐食性に優れた電極です。電極交換ライフが少なく運用コスト低減に寄与します。

## 安定した処理の実現

季節や天候に左右されず安定な処理を実現します。施設管理の維持費を低減します。

アンモニア  
性窒素分解

BOD  
COD  
分解

活性炭  
吸着効率up  
Life延長

脱色

## 施設小型化に寄与

電気分解処理は、分解促進のための滞留槽が不要です。微生物処理や薬剤処理のように大型の設備を必要とせず、処理施設の小型化に寄与します。

## 環境負荷低減

電気分解は化学反応により対象成分を分解処理します。そのため、汚泥などの廃棄物は発生せず、運用および環境にやさしい装置です。

## 使う時だけ運転

微生物処理のように、活性を維持するための連続運転が必要ありません。運用はON/OFFだけです。施設管理者の負担を低減します。

