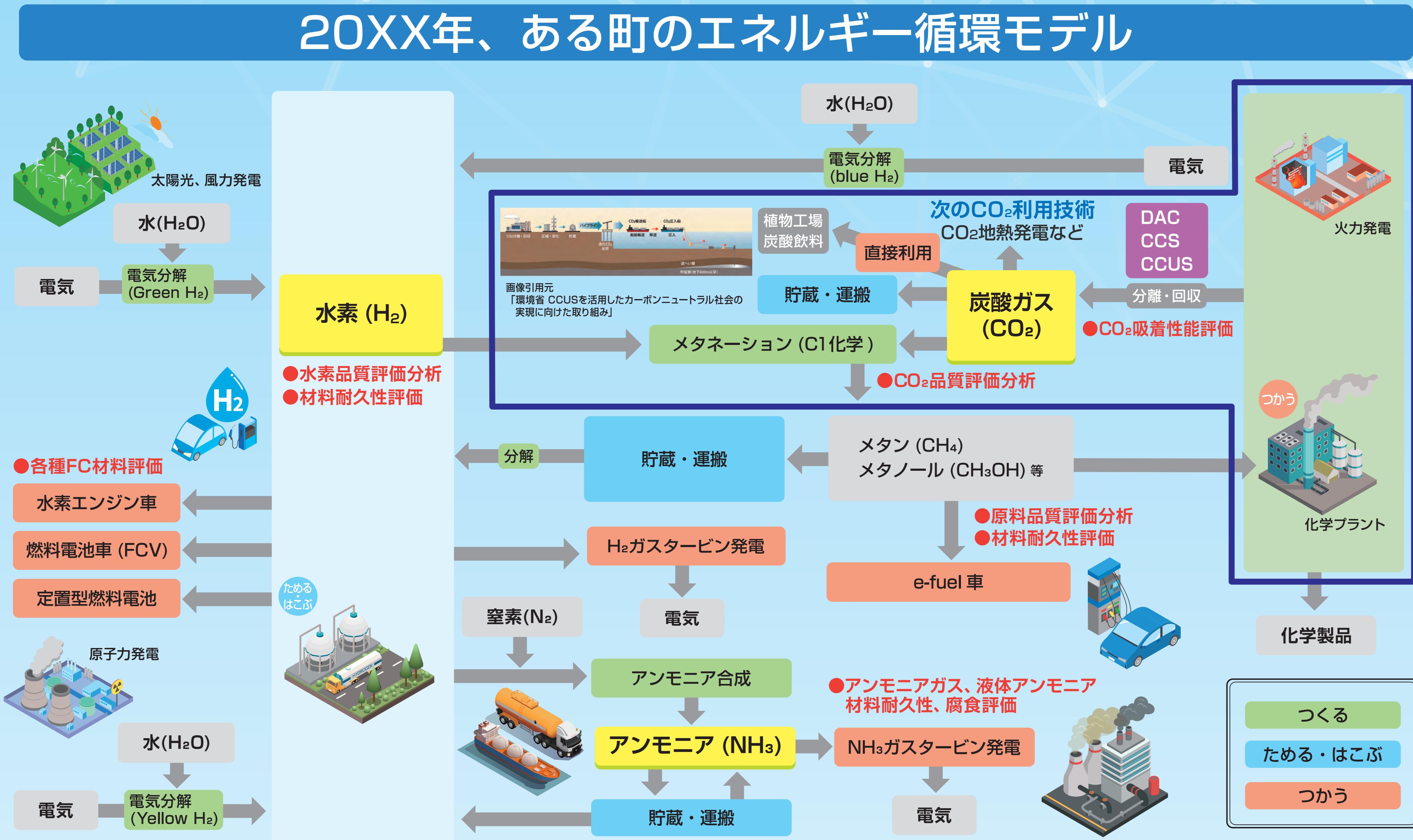


脱炭素への挑戦、CO₂分離・回収・活用への取り組みをサポート

2050年カーボンニュートラル実現を目指し、エネルギー消費量削減、水素・NH₃の有効利用、CO₂削減への様々な取り組みが行われております。

中でもCO₂に関しては分離・回収、精製や有効利用するサイクルの技術開発が求められています。CO₂分離・回収の代表的な技術である吸着材の脱着条件や吸着効率、破過点の評価など、クリアライズの取り組みを紹介します。



わかる・あつめる CO₂分離回収

【課題】

- ・使用する環境（温度、ガス成分、濃度など）に適した吸着材の選定にお困りではありませんか？
 - ・不純物ガスによる吸着材劣化

【試験評価】

- ・使用環境を模擬した吸着材の性能評価
 - ・ガス成分評価
 - ・不純物ガスを混合した吸着材の劣化評価

つかう CO₂利用

【課題】

- ・回収したCO₂を利用する際の品質は問題ありませんか？
 - ・回収したCO₂の脱離条件検討

【試験評価】

- ・炭酸ガスの純度分析 (ISBTなど各種規格に準拠)
 - ・脱離温度の評価

ためる・はこぶ CO₂運搬

【課題】

- ・二酸化炭素は水への溶解度は酸素の10倍! H^+ を生成して酸性化が懸念される。
 - ・水に触れると炭酸イオン (CO_3^{2-}) として溶け込み低pH溶液を形成することから
鋼材の腐食が懸念される